

## URETOP® HF

É um revestimento uretânico, de três componentes, com acabamento argamassado para pisos industriais. Aplicado sobre concreto, proporciona uma superfície resistente a ataques químicos, como ácidos orgânicos e inorgânicos, álcalis e sais, e ações mecânicas como abrasão. Além de apresentar resistência ao impacto e choque térmico, quando aplicado a partir de 5 mm de espessura.

### Características:

- Revestimento de alto desempenho;
- Tri componente;
- Camada única, não necessita de primer;
- Rápida cura, fácil limpeza e sanitização;
- Excelente desempenho a abrasão, impacto e choque térmico;
- Coeficiente de dilatação semelhante ao concreto;
- Acabamento fosco;
- Antiderrapante;
- Aceita teores de umidade maiores que o epóxi para instalação;
- Reduz os custos de manutenção, parada e limpeza;
- Melhora o aspecto estético superficial do piso com o uso;
- Excelente estabilidade térmica;
- Possui uma ampla faixa de serviços de  $-45^{\circ}\text{C}$  a  $110^{\circ}\text{C}$ ;
- Resistente aos raios UV. Apesar da cor ser alterada, não há perda das características físicas e químicas.

### Indicação

Os revestimentos da linha Uretop® são a melhor opção para a indústria de alimentos, bebidas e fármacos.

### Áreas de aplicação

- Áreas de processamento de alimentos;
- Áreas de expedição de mercadorias;
- Áreas de processamento de leite;
- Áreas sujeitas à grande solicitação de impacto e abrasão;
- Câmaras refrigeradas.

### Dados técnicos

Função principal:	Revestimento para concreto
Base química:	Resina uretânica
Aspecto:	Argamassado
Cores:	Vermelho, verde, creme, cinza
Trabalhabilidade (25°C):	20 minutos
Espessura:	5 à 9 mm
Liberação para tráfego de pessoas (25°C):	24 horas
Liberação para tráfego pesado (25°C):	72 horas
Cura total	7 dias
Densidade da mistura	$2,10 \pm 0,10 \text{ g/cm}^3$
Tensão de aderência aos 7 dias (NBR 13528)	$2,0 \pm 0,5 \text{ MPa}$
Resistência à compressão aos 7 dias (ASTM C579)	$28,7 \pm 2,0 \text{ MPa}$
Resistência à compressão aos 28 dias (ASTM C579)	$34,1 \pm 2,0 \text{ MPa}$
Desgaste por abrasão – 1000 metros (NBR 12042)	$\leq 2,2 \text{ mm}$

## Aplicação

- Sobre a base do concreto já existente, proceder a uma rigorosa limpeza da superfície, que deve se apresentar íntegra, áspera, isenta de pó, partículas soltas e livre de contaminações como óleos, graxas etc.;
- Caso a superfície a ser aplicada necessite de reparos, estes devem ser realizados antes da aplicação;
- O revestimento deve ser aplicado em pisos com mais de 7 dias de idade, e a umidade superficial deverá ser inferior a 8%;
- A resistência de aderência superficial deverá ser de pelo menos 1,0 MPa, sendo a amostragem de pelo menos 1 ensaio a cada 300 m<sup>2</sup>, nunca sendo inferior a 2 ensaios.

## Etapas:

### Preparo do substrato:

- Fresar a superfície, para garantir aderência, com o uso de equipamentos mecânicos tipo fresa, jato captivo, politriz etc.;
- Executar ancoragens em ralos, juntas, rodapés, canaletas etc. As ancoragens atuam como pontos de reforço. Esses reforços envolvem a criação de sulcos com dimensões mínimas de 0,5 cm de profundidade por 0,5 cm de largura, seja nos pontos de encontro ou em paralelo às interferências mencionadas.
- Limpar a superfície com a utilização de aspirador, de forma a eliminar todo o tipo de contaminação e partículas soltas;

### Capa:

- Utilizar URETOP® HF para a aplicação da capa;
- Com auxílio do misturador mecânico, homogeneizar a parte A (P.A) do kit, até que se obtenha completa homogeneização do material;
- Misturar a parte B (P.B) do kit à parte A (P.A), até a completa homogeneização da cor ou por no máximo 1 minuto;
- Adicionar a parte C (P.C) ao sistema e misturar por aproximadamente 1 minuto;
- Após o processo de mistura, espalhe o produto uniformemente com o auxílio de “screed box” ou desempenadeira lisa, cuidando para que o resíduo do balde não acumule sob o piso não trabalhado ou em área já aplicada;
- Passe o rolo de lã para dar acabamento;

**ATENÇÃO: Não aplicar em temperatura abaixo de 10 °C e acima de 28°C.**

**Os produtos são fornecidos na dosagem correta de uso, não realizar fracionamento ou qualquer diluição em obra. Os produtos Builder são formulados para serem utilizados apenas com seus respectivos componentes. Não é recomendando o uso de componentes de outros fabricantes ou de outros produtos Builder.**

## Embalagem

Kit Uretop® HF: 25,000 Kg

Uretop® HF Parte A: 2,260 kg

Uretop® HF Parte B: 1,815 kg

Uretop® HF Parte C: 20,925 kg

### Consumos estimados por espessura:

Espessura (mm)	Consumo (Kg/m <sup>2</sup> )*	Rendimento por Kit (m <sup>2</sup> )*
5	10,5	2,38
6	12,6	1,98
7	14,7	1,70
8	16,8	1,49
9	18,9	1,32

\*Os consumos poderão variar conforme a rugosidade do substrato.

## Armazenamento

Manter as embalagens fechadas em local coberto, ventilado, seco, longe das intempéries, fontes de calor, alimentos e bebidas.

Evitar contato com ácidos e oxidantes.

Armazenar longe do alcance de crianças.

As embalagens não podem ser reutilizadas.

## Validade

9 meses a partir da data de fabricação, quando respeitadas as condições de armazenagem.

## Segurança

Requer utilização dos EPI's adequados ao manuseio: Luvas e botas de borracha, e óculos de proteção.

Em caso de ventilação insuficiente, use proteção respiratória.

Antes de iniciar os trabalhos consultar a FISPQ dos produtos. Utilize EPI's adequados como luvas e máscara de proteção facial, sapatos e óculo de segurança. Manter o produto fora do alcance de crianças e animais domésticos. Em ambientes fechados ou de pouca ventilação, obrigatório garantir a renovação do ar através de ventilação forçada durante a aplicação e secagem do produto. Em caso de contato com a pele, lavar a região com água e sabão neutro. No caso de contato com os olhos, lavar com água potável em abundância por no mínimo 15 minutos e procurar orientação médica. Eventual irritação da pele, olhos ou ingestão do produto, procurar orientação médica, informando sobre o tipo de produto. Em caso de ingestão, não induza o vômito e procure auxílio médico imediatamente.

Elaborado por: Jeniffer Rodrigues - Analista da qualidade	Data: 03 de março de 2018
Revisado por: Maxwell Klein Degen – Assistente técnico	Data: 22 de maio de 2024
Aprovado por: Eliza Cerato Confortin – Gerente Industrial	Data: 17 de julho de 2024